

1. ALGEMENE BESCHRIJVING

Een één component zink-aluminium coating die roestwerende eigenschappen koppelt aan het glanzende uitzicht van aluminium. Galva Brite bestaat uit zink- en aluminiumpoeders, harsen en additieven, die zijn samengesteld tot een soepele, beschermende film met een helder, glanzend uitzicht.

2. KENMERKEN

- Uitstekend retouchemiddel voor gegalvaniseerde oppervlakken.
- Maakt ferrometalen bijzonder corrosie- en roestbestendig.
- Unieke combinatie van soepelheid en hardheid.
- Roest niet, schilfert niet en wordt niet vaal.
- Hecht uitstekend op metalen oppervlakken.
- Een gegalvaniseerd uitzicht met de gebruiksvriendelijkheid van een spuitbus.
- Volkomen lood- en chromaatvrij.
- Bevat geen gechloreerde oplosmiddelen.
- Spuitbus gebruikt dimethylether (DME) als drijfgas, voor gecontroleerd spuitbeeld.

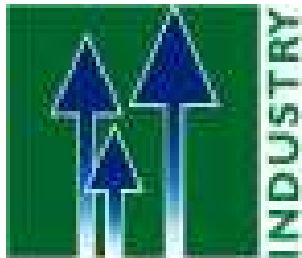
3. TOEPASSINGEN

- Afsluitingen en hekkens
- Uitrusting voor huis, tuin en boerderij
- Bouwmaterieel
- Constructiestaal
- Vangrails
- Lasnaden
- Leidingen en koppelstukken
- Kust- en scheepsinstallaties
- Herstellen van LPG-opslag tanks

4. INSTRUCTIES

- Spuitbus minstens één minuut krachtig schudden na loskomen van mengkogel. Bulkproduct goed omroeren tot een homogeen mengsel. Herhalen tijdens gebruik.
- De beste resultaten worden verkregen op een schone, ontvette en droge ondergrond. Roest en aanslag verwijderen met een staalborstel.
- Aanbrengen in dunne, gelijkmatige lagen; 2 dunne lagen geven een beter resultaat dan 1 dikke. Bijkomende lagen kunnen na 15-20 minuten worden aangebracht.
- Na spuitwerk, spuitventiel schoonmaken door ondersteboven te spuiten tot enkel nog drijfgas ontsnapt. Bij verstopping het gaatje in de spuitkop openmaken met fijne draad.
- goed geventileerde ruimte en niet op apparatuur onder spanning gebruiken.
- Voor alle CRC producten is een veiligheidsdatablad (MSDS) volgens EU-richtlijn 91/155 EEC en amendementen, verkrijgbaar.





5. KARAKTERISTIEKE PRODUCTGEGEVENS (zonder drijfgas)

Kleur	:	heldere aluminiumfinish
Harstype	:	epoxy-ester
Pigmenttype	:	mengsel van Zink (98%zuiver) en non-leaving aluminium
Relatieve dichtheid (bij 20°C) - spuitbus	:	1,06
- bulk	:	1,15
Vlampunt (solventen) - spuitbus	:	-4°C
- bulk	:	27°C
Dekkend vermogen - spuitbus	:	ca.1,6 m ² /400 ml
(30 µm, droog) - bulk	:	ongeveer 12 m ² /kg
Conditie voor het aanbrengen		
minimum omgevingstemperatuur	:	10°C
minimum temperatuur van het oppervlak	:	5°C ; 3°C b oven het dauwpunt
maximum vochtigheid	:	85% RV
Droogtijden		
- vingerdroog	:	30 min.
- hanteerbaar	:	4 u.
- volledig uitgehard	:	90% na 7 dagen @ 23°C
Aanbevolen filmdikte	:	30-40 µm
Verdunnen/reinigen	:	white spirit, acetaten
Eigenschappen van droge film (35 µm, op ontvet metaal)		
Zoutniveau (ASTM B 117)	:	100 u. (*)
Hechting op staal (ASTM D 3359)	:	Gt= 0/1
Flexibiliteit (6 mm mandrel, visueel)	:	goed
Hittebestendigheid (4 u. bij 200°C)	:	lichte verg eling
Bestand tegen lage temperaturen	:	-30°C
Persoz-hardheid (na 72 u.)	:	80 s.

6. VERPAKKING

aërosol 12 x 400 ml

bulk 750 ml

(*) De karakteristieke eigenschappen voor corrosiebescherming hangen af van de oppervlaktegesteldheid en de omgeving. De bescherming kan variëren van enkele maanden tot meer dan 1 jaar buiten of ruim 2 jaar binnen. De eerste behandeling dient regelmatig te worden gecontroleerd op tekenen van corrosie. Eenmaal de beschermingstijd onder welbepaalde omstandigheden bepaald is, kan met tussenpozen een nieuwe behandeling met CRC Galva Brite worden gegeven voor een blijvende bescherming.

Alle vermeldingen in deze publicatie zijn gebaseerd op onze praktijkervaring en/of laboratoriumtesten. Omwille van de grote diversiteit in werktuigen, gebruiksomstandigheden en de niet te voorziene menselijke factoren, bevelen wij aan, dat onze producten worden getest in de praktijkomstandigheden, voorafgaand aan het eigenlijke gebruik. Alle informatie wordt in vertrouwen maar zonder enige vorm van garantie, gegeven.

Dit technische gegevensblad kan op dit ogenblik al herzien zijn om reden van reglementering, beschikbaarheid van componenten of nieuw verkregen informatie. De laatste en enig geldende versie wordt u toegestuurd op eenvoudig verzoek of kan worden geraadpleegd op onze website: www.crcind.com.

Wij raden u aan u voor dit product te laten registreren op onze website zodat toekomstige versies van dit gegevensblad u automatisch kunnen toegestuurd worden.

Versie : 10074 01 0800 06

Datum :08 March 2012



Manufactured by :

CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

